|  |  |
| --- | --- |
| Date : {Date} | Machine**: EXT1 / EXT2 / EXT3 / EXT6 / EXT7 / EXT9 / Recontrôle** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Réf produit :** | **N° Lot :** |

|  |
| --- |
| N° Modification Doc 146 : ……………. |
| Référence Matière :…………………………………………………………………………………… N° de lot Matière  : ………………………………………………………………………………………………………………………………  Référence Matière :…………………………………………………………………………………… N° de lot Matière  : ………………………………………………………………………………………………………………………………  Référence Matière :…………………………………………………………………………………… N° de lot Matière  :………………………………………………………………………………………………………………………………  Référence Colorant :…………………………………………………………………………………… N° de lot Colorant :……………………………………………………………………………………………………………………………… |
| Conforme fiche de réglage Nom Régleur …………………………… Visa Régleur : |

**Identifier les prélèvements des tubes par des étiquettes (OF, N° bobine)**

**Spécif. Propre à chaque produit (doc 146).**

**AUTOCONTRÔLE**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Heure | N° Bobine | Nettoyage filière | □Diamètre Interne Tube  (mm)  □Autre | □ Diamètre Externe Tube  (mm) | □ Diamètre Externe Bulle  (mm)  □ Angle liséré (°) | □ Diamètre interne bulle (mm)  □ Dérivation  (mm) | Epaisseur :(mm) | | Visuel | Résultats | Longueur (coupe)  □ m □ cm | Nom et Visa de l’opérateur |
| □ Tube  □ EVA | □Bulle  □PE/PU |
| {Time} |  | *□OUI □NA* | {D\_Int} | {D\_Ext} |  |  | {Ep} |  | *□ C □ NC* | □ C □ NC |  | {Op} |
|  |  | *□OUI □NA* |  |  |  |  |  |  | *□ C □ NC* | □ C □ NC |  |  |
|  |  | *□OUI □NA* |  |  |  |  |  |  | *□ C □ NC* | □ C □ NC |  |  |
|  |  | *□OUI □NA* |  |  |  |  |  |  | *□ C □ NC* | □ C □ NC |  |  |
|  |  | *□OUI □NA* |  |  |  |  |  |  | *□ C □ NC* | □ C □ NC |  |  |
|  |  | *□OUI □NA* |  |  |  |  |  |  | *□ C □ NC* | □ C □ NC |  |  |
|  |  | *□OUI □NA* |  |  |  |  |  |  | *□ C □ NC* | □ C □ NC |  |  |
|  |  | *□OUI □NA* |  |  |  |  |  |  | *□ C □ NC* | □ C □ NC |  |  |
|  |  | *□OUI □NA* |  |  |  |  |  |  | *□ C □ NC* | □ C □ NC |  |  |
|  |  | *□OUI □NA* |  |  |  |  |  |  | *□ C □ NC* | □ C □ NC |  |  |
|  |  | *□OUI □NA* |  |  |  |  |  |  | *□ C □ NC* | □ C □ NC |  |  |
|  |  | *□OUI □NA* |  |  |  |  |  |  | *□ C □ NC* | □ C □ NC |  |  |
|  |  | *□OUI □NA* |  |  |  |  |  |  | *□ C □ NC* | □ C □ NC |  |  |
|  |  | *□OUI □NA* |  |  |  |  |  |  | *□ C □ NC* | □ C □ NC |  |  |

Référence des appareils de contrôle utilisés + date validité : …………………………………………………………………………………………………………….

Commentaire: ………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………*.*

**Spécif. Propre à chaque produit (doc 146).**

**CONTRÔLE**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Heure | □ N° Bobine  □ N° Carton | Longueur  (Coupe)  □m □cm | □ Diamètre  Interne Tube  (mm)  □ Autre | Diamètre Externe Tube  (mm) | □ Diamètre Externe Bulle  (mm)  □ Angle liséré (°) | □ Diamètre interne bulle (mm)  □ Dérivation  (mm) | Epaisseur : (mm) | | Visuel | Nom et Visa de l’agent de contrôle |
| *□ Tube*  *□ EVA* | *□ Bulle □ PE/PU* |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | *□ C □ NC* |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | *□ C □ NC* |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | *□ C □ NC* |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | *□ C □ NC* |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | *□ C □ NC* |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | *□ C □ NC* |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | *□ C □ NC* |  |

Référence des appareils de contrôle utilisé(s) + date validité : ……………………………………………………………………………………………………………….

RESULTAT : Conforme Non conforme */ BNC N°……………………………………………………………………*

*NC : non Conforme ; C : conforme ; NA : non applicable*

*En cas d’une non-conformité, écrire NC devant la valeur non conforme, informer le supérieur hiérarchique et appliquer la P-AM-05*.